

NOGA



Каталог продукции

Системы подачи СОЖ компании NOGA

Введение

Компания Noga разработала свои системы СОЖ в ответ на потребность в охлаждении при выполнении различных операций металлообработки, сверлении, нарезании резьбы, токарных операциях и т.п.

Noga предлагает три различных варианта систем СОЖ: Nogacool, Minicool, Cobra.



NOGACOOOL

Система охлаждения NOGACOOOL представляет собой конструкцию, позволяющую легко доставить охлаждающую жидкость от насоса станка к зоне охлаждения. Nogacool состоит шарнирного рукава подачи Loc-Line ® и призматического магнитного основания.

страница

3



MINICOOL

Система охлаждения MINICOOL способна распылять жидкость при помощи воздуха под давлением и обеспечивать эффективное охлаждение всех металлорежущих операций.

4-5



COBRA

Система охлаждения COBRA производит охлаждение необходимого участка покапельным методом, а также, при определённой настройке, мелкодисперсным мгновенным распылением или струёй воздуха с очень малым количеством жидкости.

6-7

NOGACOOOL



NOGACOOOL

Система охлаждения NOGACOOOL состоит из: магнитного основания с селектором вкл./выкл. магнита и установленного на него блока распределения жидкости и шарнирного рукава подачи жидкости. Рукав подачи имеет клапан у основания и сопло.

Ногасоол позволяет осуществлять процесс охлаждения с одновременным использованием двух рукавов подачи. Для этого необходимо выкрутить заглушку и установить дополнительный рукав Loc-Line®.

Ногасоол комплектуется тремя соплами: $\varnothing 1/16''$, $1/8''$, $1/4''$.

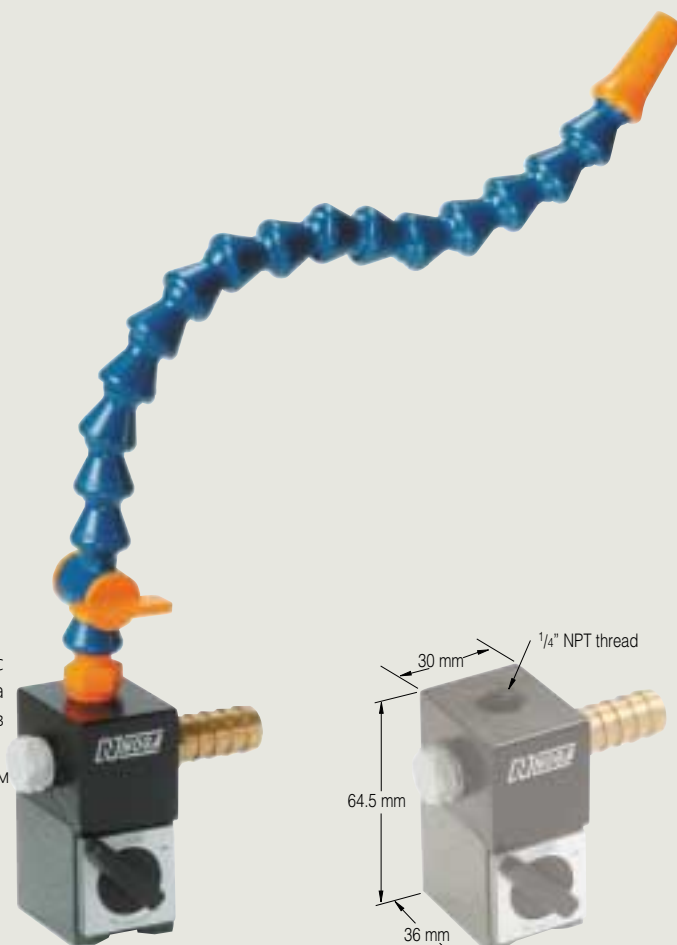
Рабочие параметры:

Давление 2-3.4 Бар (30-50 Psi)

Пропускная способность 940 л/час (250 галл/час)

Максимальная рабочая температура 170°C.

Также возможно приобретение только магнитного основания с блоком распределения (заказ № MC0161).






MC1601

MC0161

Комплектующие

Заказ no.

Заказ no.

	Мощное магнитное основание, усилие магнита 320N, резьба M5	NF0037
	Блок распределения	MC0156
	Модульный гибкий шарнирный рукав Loc-Line®, длина 324мм	MC0320

	Пластиковое сопло $\varnothing 1.6\text{мм}$ ($1/16''$)	MC0066
	Пластиковое сопло $\varnothing 3.2\text{мм}$ ($1/8''$)	MC0063
	Пластиковое сопло $\varnothing 6.3\text{мм}$ ($1/4''$)	MC0067
	Широкий пластиковое сопло, 16 отверстий $\varnothing 1\text{мм}$	MC0072
	Широкий пластиковое сопло, 16 отверстий $\varnothing 1.5\text{мм}$	MC0073

Система охлаждения MINICOOL



MINICOOL

Система MINICOOL имеет следующие основные элементы:











Контрольный клапан, шарнирный рукав подачи СОЖ с соплом, гофрированные рукава подвода жидкости и воздуха, призматическое магнитное основание с селектором вкл./выкл. магнита и возможностью установки на неплоские поверхности.

Minicool позволяет с лёгкостью контролировать подачу жидкости и воздуха.

Гофрированные нержавеющей проволокой рукава подвода жидкости и воздуха имеют варианты стандартной длины: 1м, 2м (по спецзаказу возможно изготовление шлангов иной длины).

Модульный шарнирный рукав подачи СОЖ имеет три стандартных варианта длины: 264, 334, 479мм (по спецзаказу возможно изготовление шарнирных рукавов необходимой длины).

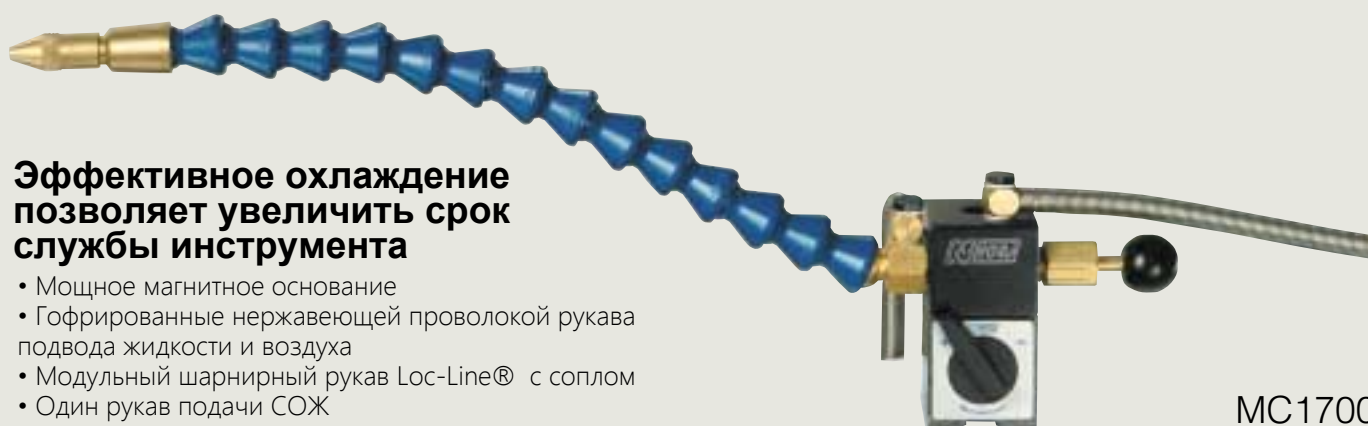
Комплектующие

	Заказ no.		Заказ no.
	Контрольный клапан и призматическое магнитное основание MC0130		Клапанный стержень MC0204
	Модульный шарнирный рукав с соплом и штуцером 270мм MC0101 Модульный шарнирный рукав с соплом и штуцером 340мм MC0102 Модульный шарнирный рукав с соплом и штуцером 485мм MC0103		Фильтр MC3637
	Гофрированный рукав подвода воздуха 1м MC0380 Гофрированный рукав подвода воздуха 2м MC0302		Уплотнительная шайба MC0030
	Гофрированный рукав подвода жидкости 1м MC0360 Гофрированный рукав подвода жидкости 2м MC0311		Гайка сопла MC0001
			Полый болт + уплотнительное кольцо MC0232
			Фитинг для гофрированного рукава MC0031

MINICOOL

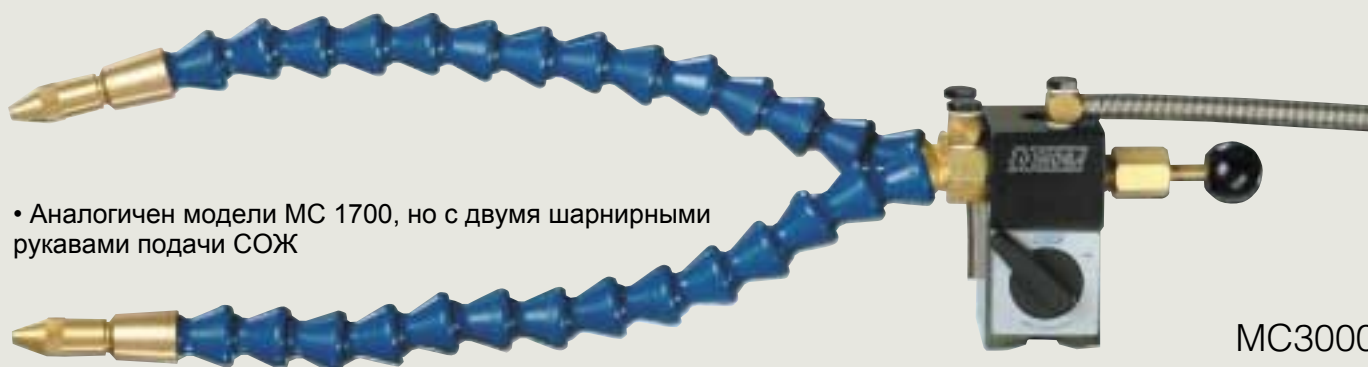
Эффективное охлаждение позволяет увеличить срок службы инструмента

- Мощное магнитное основание
- Гофрированные нержавеющей проволокой рукава подвода жидкости и воздуха
- Модульный шарнирный рукав Loc-Line® с соплом
- Один рукав подачи СОЖ



MC1700

- Аналогичен модели MC 1700, но с двумя шарнирными рукавами подачи СОЖ



MC3000

MINICOOL заказ по.:

Рукав подвода воздуха	Рукав подвода жидкости	Один шарнирный рукав с длиной (мм)			Два шарнирных рукава с длиной (мм)		
		264	334	479	264	334	479
1 м	1 м	MC1700	MC1800	MC2000	MC3000	MC3100	MC3200
1 м	2 м	MC1710	MC1810	MC2010	MC3010	MC3110	MC3210
2 м	1 м	MC1720	MC1820	MC2020	MC3020	MC3120	MC3220
2 м	2 м	MC1730	MC1830	MC2030	MC3030	MC3130	MC3230

Система охлаждения Cobra



Эжектор COBRA

Капельный эжектор Cobra был разработан для точечного охлаждения малым количеством жидкости. Плунжер, приводимый в движение воздухом, импульсно подаёт охлаждающую жидкость в заданную точку.

Поступление СОЖ производится автоматически, либо оператором в ручном режиме. Количество СОЖ в импульсе можно также отрегулировать, при помощи регулировочного винта расположенного на тыльной стороне прибора.

COBRA использует чистый воздух рабочим давлением 3-9 бар.

Возможно применение большинства жидкостей и растворов с показателем вязкости до 250 cSt.

Комплектующие COBRA

		Заказ no.
	Польный винт + уплотнительное кольцо	MC0232
	Фитинг	MC0031
	Гайка сопла	MC0001
	Уплотнительное кольцо	MC0030

Указания по использованию

Подача жидкости производится либо из ёмкости малого объёма (CB0146), которая устанавливается непосредственно на блок, либо из ёмкости большего объёма (CB0147), соединяемой с блоком посредством шланга 4мм.

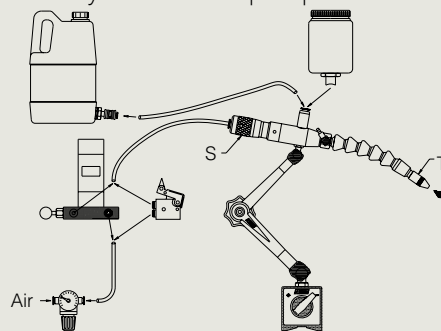
Соедините элементы магистральной системы охлаждения, посредством рукавов \varnothing 4мм, как показано на схеме a,b или c.

Поверните клапан подачи (S) в положение максимальной величины капель. Воспользуйтесь клапанным механизмом, либо автоматическим генератором импульсов, чтобы привести систему в рабочее состояние. В ручном режиме запуска следует многократно нажимать на рычаг клапана для появления капель.

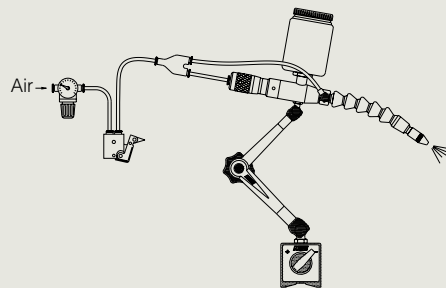
Установите необходимую вам величину капель.

Если система собрана по схеме b или c, отрегулируйте воздушный поток при помощи гайки сопла (T).

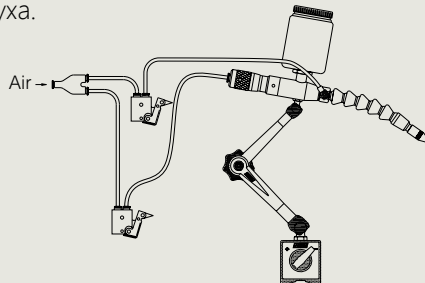
А. Схема системы с настройкой покапельного режима с помощью ручного клапана или автоматического импульсного генератора.



В. Схема системы с мелкодисперсным импульсным распылением.

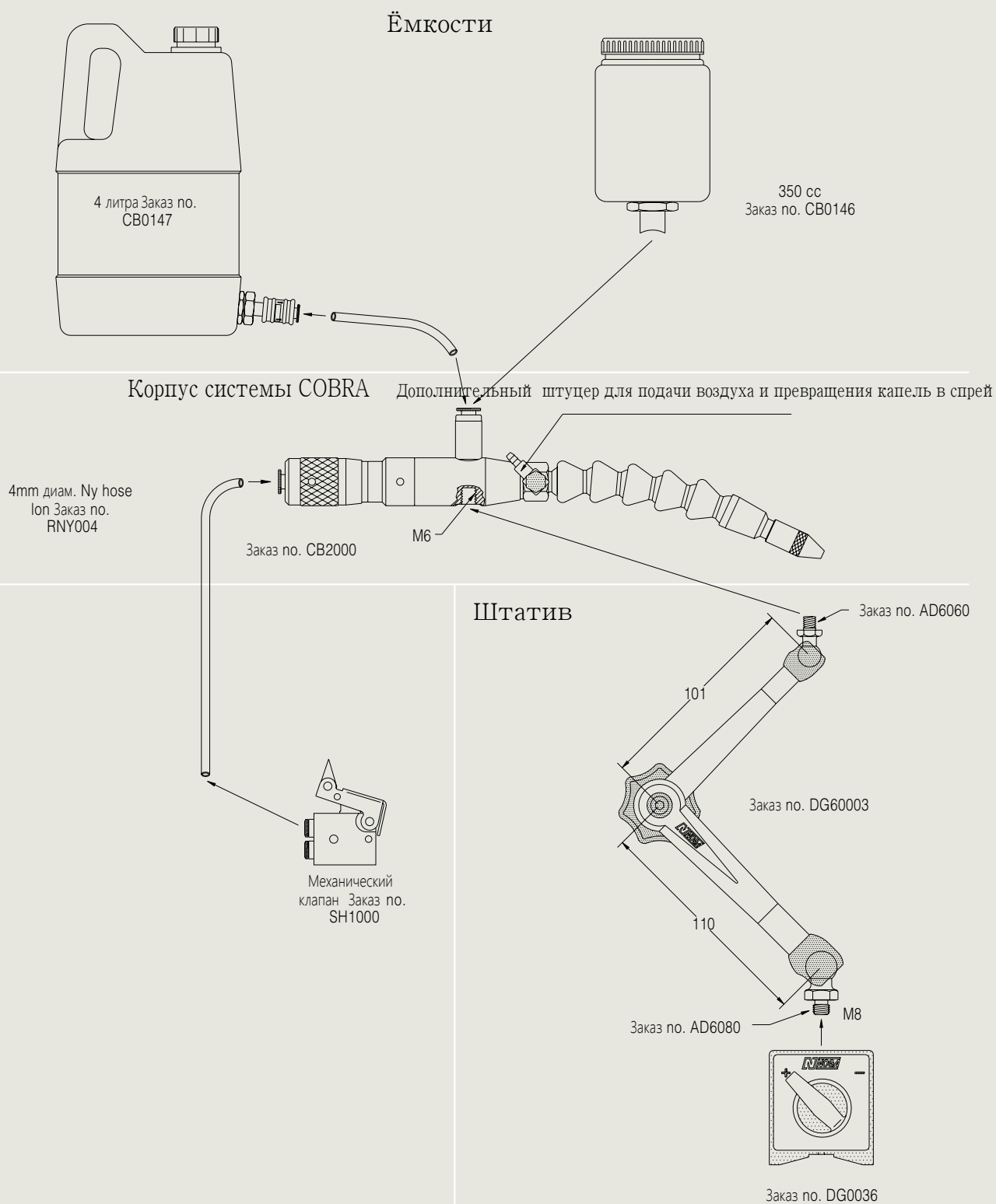


С. Схема обеспечивающая независимый подвод жидкости и воздуха.



COBRA

Схема монтажа системы подачи СОЖ COBRA.





Web: www.noga.tools

e-mail: info@noga.tools

Г. Москва, ул. Большая Семёновская д. 49, оф. 503